

Innovation: Keg-Sniffer

Fremdstoffinspektion in der Keg-Technik
Foreign Substance inspection in the keg technology



Die Fremdstoffinspektion stellt in der modernen Getränketechnik einen der anspruchsvollsten Bereiche im Abfüllprozess dar.

Fremdstoffinspektoren zeichnen sich durch ihre hohe Qualität und Produktivität aus und sind bei den marktführenden nationalen und internationalen Abfüllern zugelassen und in Betrieb.

KHS Till bietet diese ausgereifte Technik nun erstmals für den Keg-Bereich an und sichert damit den Abfüllern eine 100%ige Transparenz im Leergut.

The foreign substance inspection represents one of the most demanding areas in the filling process in modern beverage technology.

High quality and productivity are characteristic features of foreign substance inspectors approved and in operation at leading national and international filling operations.

KHS Till now innovates the market with its new Keg-Sniffer, focussed on the specific demands in the keg-technology. 100% verifiable keg contents is the benefit.





– **Wie ist der Keg-Sniffer aufgebaut?**

Der Keg-Sniffer besteht aus einem Mess-Modul, in das Gas aus der Rückgasleitung während der Restentleerung des Kegs eingeleitet und analysiert wird.

– **Welche Mess-Methodik kommt zum Einsatz?**

Es wird ein erweitertes Messverfahren eingesetzt, das auf der Pulsfluoreszenztechnologie basiert.

– **Welche Kontaminanten können detektiert werden?**

Benzin, Diesel, Kerosin, Altöl, Verdünner, Terpentin und weiterhin Flüssigkeiten mit folgenden Inhaltsstoffen: Benzol, Toluol, Anilin, Naphtalin, Phenantren, Schwefelverbindungen ...

– **Wie erfolgt die Bedienung?**

Die Messergebnisse werden in einem Messmodul ermittelt und in der Maschinensteuerung ausgewertet.

– **Wie wird der Keg-Sniffer integriert?**

Der Keg-Sniffer kann jederzeit, auch nachträglich, in eine bestehende Anlage integriert werden.

– **What are the basic components of the Keg-Sniffer??**

The Keg-Sniffer comprises a measuring module, that allows gas separated from the residual blow-out to be analysed.

– **What type of measurement is used?**

Measurement based on the open pulse fluorescence technique is ideal to detect the most dangerous contaminations.

– **What can be detected?**

Fuel, Diesel, Kerosene, Waste oil, Turpentine; furthermore liquids with the following ingredients: Benzol, Toluol, Aniline, Naphthalene, Phenantren, Sulfuric contaminations ...

– **How is the Keg-Sniffer operated?**

All data is collected in the measuring module and transmitted to the CPU of the filler for interpretation.

– **How is the Keg-Sniffer integrated?**

The Keg-Sniffer can be integrated into a new or an existing plant.